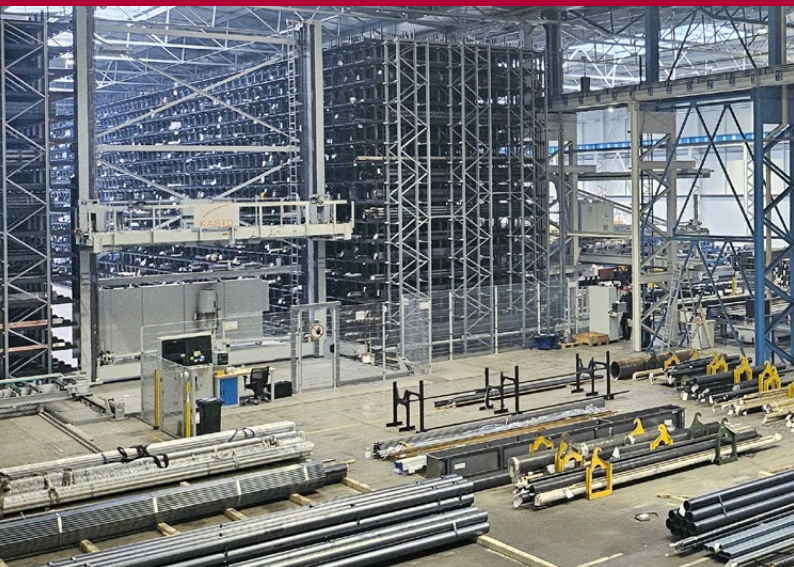




Produktový katalog Van Leeuwen CZ



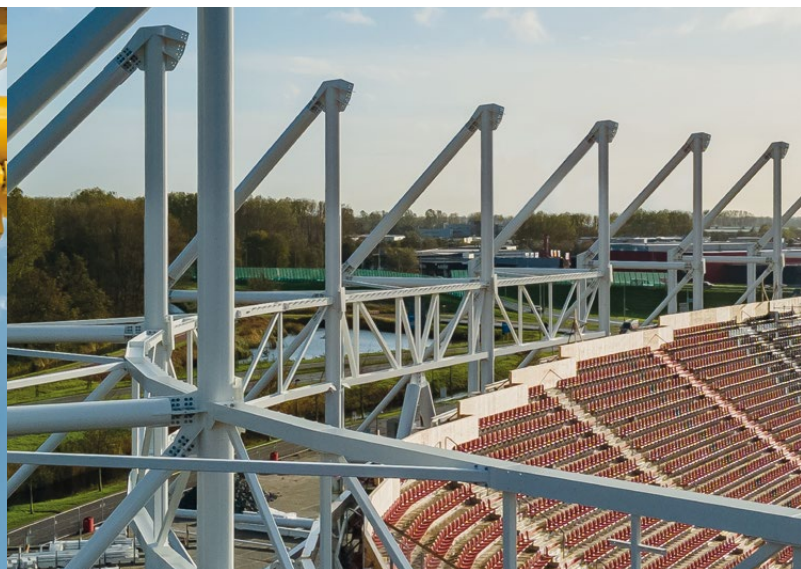
Hydraulika

Strana 2



Konstrukční trubky a profily

Strana 6



Přesné kalibrované trubky, jekly, plochovály

Strana 10

Produkty z černé oceli a nerezových ocelí, Duplex a Super Duplex

Strana 16

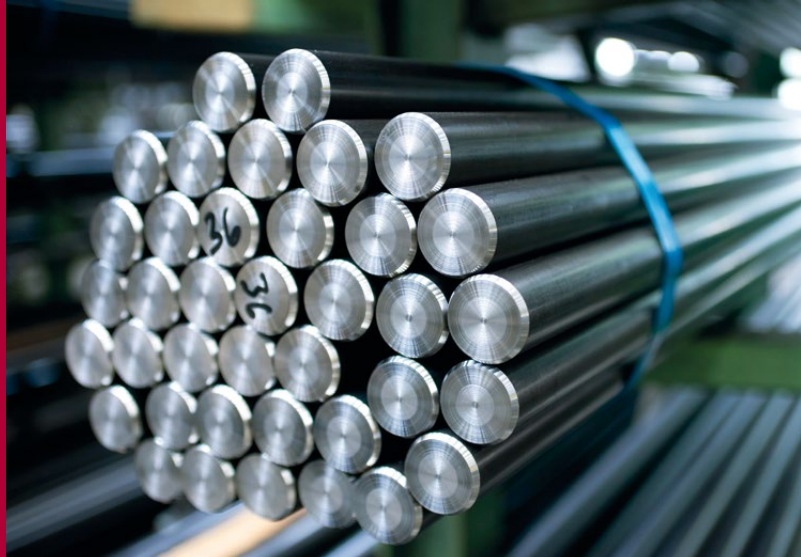
Van Leeuwen. More than tubes.

V konstrukcích, jako jsou mosty, jeřáby či stadiony. V nábytku, budovách, ropných plošinách, mlékárnách a zemědělských strojích. V dopravních prostředcích, jako jsou auta, nákladní vozy či lodě... Celý svět se točí kolem trubek a potrubí. Během téměř stoleté historie se Van Leeuwen vyvinulo v rozsáhlou mezinárodní společnost, která disponuje přední odbornou expertizou v oblasti ocelových trubek a jejich použití.

Tento rodinný podnik se sídlem v nizozemském Zwijndrechtu byl založen v roce 1924 a má přibližně osmdesát skladových poboček po celém světě. Kromě rozsáhlého sortimentu trubek a konstrukčních profilů, nabízíme odborné znalosti a poradenství, zakázkové úpravy materiálů a zpracování, logistické služby a zpracování. Díky opravdovému spojení s našimi zákazníky, pro ně dokážeme denně vytvářet tu nejlepší hodnotu. To je důvod, proč jsme: "Více než trubky".



Hydraulika



- Chromované pístní tyče
- Chromované nerezové pístní tyče
- Chromované duté pístní tyče
- Vodící tyče
- Válečkované a honované trubky pro hydraulické válce
- Tažené nebo válečkované trubky pro hydraulické válce
- Vysokotlaké hydraulické trubky – trubičky pro hydraulické rozvody
- Nerezové hydraulické trubky – trubičky pro hydraulické rozvody

Chromované pístní tyče

Materiály: 20MnV6, CK 45, CK 45 IK (indukčně kalené), 42CrMo4, 42CrMo4 IK, 38MnV6, 38MnV6 IK, NIKROM, tolerance ISO f7/ ISO f8, v závislosti na průměru, chromovaná vrstva 15-50 mikronů, v závislosti na průměru

	Průměr	Korozní odolnost
Výrobní možnosti	4 – 1000 mm	80 – 1200 hod.
Skladový program	8 – 250 mm	80 – 1200 hod.

Chromované nerezové pístní tyče

Materiály: AISI 431, AISI 329, AISI 316, AISI 403, tolerance ISO f7/ ISO f8, v závislosti na průměru, chromovaná vrstva 15-50 mikronů, v závislosti na průměru

	Průměr	Korozní odolnost
Výrobní možnosti	4 – 1000 mm	80 – 1200 hod.
Skladový program	16 – 250 mm	80 – 1200 hod.

Chromované duté pístní tyče

Materiály: EN 10305-1, E355+N, E355+SR, tolerance ISO f7/ ISO f8, v závislosti na průměru, chromovaná vrstva 15-50 mikronů, v závislosti na průměru

	Průměr	Korozní odolnost
Skladový program	16 f7 × 3 – 120 f7 × 10	80 – 120 mm

Broušené vodící tyče

CK 45, CK 45 I.H. (indukčně kalené), 42CrMo4, 42CrMo4 I.H., CF 53, CF53IK, přesnost ISO f7/ ISO f8; H6/H7 v závislosti na průměru

	Průměr	Přesnost povrchu
Výrobní možnosti	16 – 300 mm	h6 – h7

Válečkované a honované trubky pro hydraulické válce

Bezešvé trubky – EN 10305-1, EN 10297, E355+SR (E355K2, S355J2H)

	Vnitřní průměr	Síla stěny
Výrobní možnosti	20 H8 – 1200 H8	4 – 200 mm
Skladový program	25 H8 – 350 H8	4 – 30 mm

Tažené nebo válečkované trubky pro hydraulické válce

Svařované trubky – EN 10305-2, E355+C, E355+SR

	Vnitřní průměr	Síla stěny
Výrobní možnosti	20 H9 – 200 H9 (H8)	2,5 – 10 mm
Skladový program	25 H9 – 110 H9 (H8)	2,5 – 7,5 mm

Vysokotlaké hydraulické trubky – trubičky pro hydraulické rozvody

EN 10305-4, E235+N, E355+N

Povrchová úprava: černé, fosfátované, bíle pozinkované, speciální povrchy

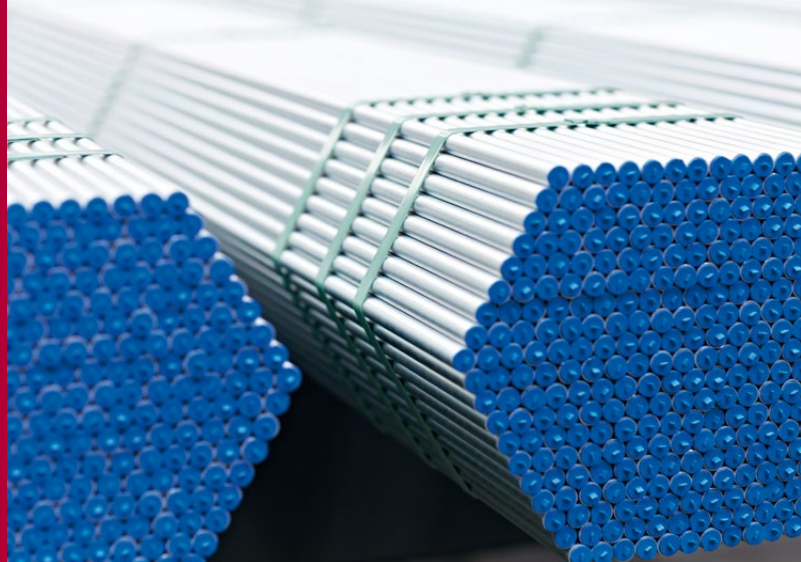
	Vnitřní průměr	Síla stěny
Výrobní možnosti	4×0,5 – 168,3×10 mm	0,5 – 10 mm
Skladový program	4×1 – 42×3 mm	0,5 – 5 mm

Nerezové hydraulické trubky – trubičky pro hydraulické rozvody

AISI 316L, 316Ti, 321

1.4404, 1.4571, 1.4541

Průměr	Síla stěny
4×0,5 – 42×3 mm	0,5 – 10 mm



Další služby

- hydraulická oka včetně ložisek
- chromované a válečkované teleskopické trubky
- kompletní sortiment hydrauliky i v nerezové oceli

Využijte širokou síť našich strojů a kooperantů

- zakázkové honování
- zakázkové nanášení povlaků
- dodávky výkresových dílů pro hydrauliku
- dodávky hydraulických válců

Balení – distribuce

- naše sklady jsou vybaveny moderními pilami a materiál Vám nadělíme na míru
- dodávku děleného materiálu realizujeme ve speciálních přepravních boxech nebo EUR paletách
- dodávky ze skladu Vyškov do 24 hodin

Adresa CZ

Van Leeuwen Pipe and Tube s.r.o.

Krátká 753/3b, 682 01 Vyškov
Česká republika
tel.: +420 515 532 201

Van Leeuwen Production Czech Rep. s.r.o.

Průmyslová 1666, 263 01 Dobříš
Česká republika
tel.: +420 318 533 420

Adresa SK

Van Leeuwen, s.r.o.

Mikovíniho 4, 917 01 Trnava
Slovenská republika
tel.: +420 491 610 081-2

Jiří Koucký

Produktový manažer

jkoucky@vanleeuwen.cz

Konstrukční trubky a profily



- Uzavřené profily (jekly)
- Bezešvé trubky dle DIN/EN
- Podélné svařované trubky dle DIN/EN

Uzavřené profily (jekly)

Svařované za studena válcované – S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J2H dle EN 10219

Profil	Čtverec	Obdélník
Rozměr	15×15 – 500×500 mm	20×10 – 600×400 mm
Síla stěny	1,5 – 20 mm	1,5 – 20 mm

Svařované za tepla válcované – S355J2H dle EN 10210

Profil	Čtverec	Obdélník
Rozměr	40×40 – 400×400 mm	50×30 – 500×300 mm
Síla stěny	2,9 – 20 mm	3 – 20 mm

Bezešvé za tepla válcované – S355J2H dle EN 10210

Profil	Čtverec	Obdélník
Rozměr	30×30 400×400 mm	50×30 – 500×300 mm
Síla stěny	3 – 20 mm	3 – 20 mm

Bezešvé trubky dle DIN/EN

Konstrukční – S235JRH, E355 + AR, S355J2H, P355NH dle EN 10210/10297/EN 10216-2

	Rozměr	Síla stěny
Trubka	21,3 – 812 mm	2,3 – 100 mm

Tlakové, kotlové, legované – P235TR2, P235GH, P265GH, 15Mo3, 16Mo3, 13CrMo4 dle EN 102016

	Rozměr	Síla stěny
Trubka	13,5 – 610 mm	1,8 – 17,5 mm

Vysokopevnostní strojírenské – E470 dříve 20MnV6 dle EN10294-1 – vnější a vnitřní průměr garantovaný po opracování

	Vnější průměr	Vnitřní průměr
Trubka	30 – 250 mm	20 – 190 mm

Podélně svařované trubky dle DIN/EN

Konstrukční – S235JRH, S275J0H, S355JRH,
S355J0H, S355J2H dle EN 10219

	Rozměr	Síla stěny
Trubka	16 – 610 mm	1,5 – 20 mm

Tlakové, kotlové – P235TR1, P235GH dle DIN 1626 / EN 10217-1

	Rozměr	Síla stěny
Trubka	21,3 – 508 mm	2 – 16 mm

Za tepla redukované – S235JRH, S355J2H dle EN 10210
(trubky s odstraněným vnitřním svárem a žíhané, adekvátní
náhrada pro bezešvé do konstrukcí)

	Rozměr	Síla stěny
Trubka	17,3 – 508 mm	2 – 20 mm

Dále na poptávku zajišťujeme dodávky spirálově svařovaných trubek,
trubek na rozvody médií, trubky pro tlakové nádoby a zařízení,
nosníků a L profilů (S355J0, S355J2) a vysokopevnostních profilů (S500)



Servis a výhody námi dodávaných materiálů

- dodávky kvalitních materiálů od ověřených dodavatelů
- dodávky profilů a trubek ve fixních délkách dle požadavků zákazníka s tolerancí řezu (-0; +3mm)
- dodávky v úhlových řezech
- dodávky ze skladu do 2 dnů, z mateřské firmy a od našich dalších obchodních partnerů do 7-10 dnů
- atestová dokumentace 2.2 / 3.1
- možnost rámcových dodávek materiálu z našeho skladu s garancí ceny
- možnost konsignačního skladu
- možnost pravidelného zasílání našich skladových zásob
- doporučení a kalkulace ideálního rozměru trubky dle tolerance a požadavku konstrukce
- dodávky trubek E470 s garancí rozměru po opracování

Adresa CZ

Van Leeuwen Pipe and Tube s.r.o.

Krátká 753/3b, 682 01 Vyškov
Česká republika
tel.: +420 515 532 201

Van Leeuwen Production Czech Rep. s.r.o.

Průmyslová 1666, 263 01 Dobříš
Česká republika
tel.: +420 318 533 420

Adresa SK

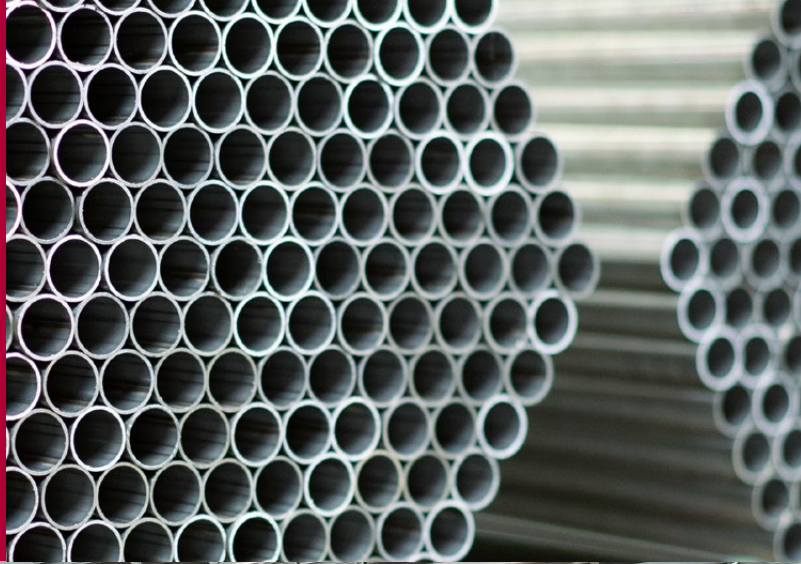
Van Leeuwen, s.r.o.

Mikovíniho 4, 917 01 Trnava
Slovenská republika
tel.: +420 491 610 081-2

Michal Inderka

Produktový manažer
minderka@vanleeuwen.cz

Přesné
kalibrované
trubky, jekly,
plochovály



- Tunelové profily
- Trojúhelníkové profily
- Praporkové jekly
- Elipsy
- Výkresové profily

Přesné svařované kalibrované trubky a profily

	Trubky	Jekly	Plochoovály
Rozměrové normy	EN 10305-3 DIN 2394 ČSN 426713	EN 10305-5 DIN 2395 ČSN 426713	EN 10305-5 DIN 2395 ČSN 426713
Rozměry	vnější průměr: 3 – 323,9 mm	čtverec: 8×8 mm – 120×120 mm obdélník: 10×5 mm – 140×100 mm	vnější rozměr: 15×10 mm – 130×100 mm
Síla stěny	0,3 mm – 5 mm	0,5 mm – 5 mm	0,8 mm – 3 mm

Další tvary

- půlplochoovály (tunel profily)
- trojúhelníkové profily
- praporkové jekly
- elipsy
- výkresové profily

Jakostní normy

- E155, E195, E235, E275, E355 se dodávají ve stavu +CR1 nebo +A nebo +N
- E190, E220, E260, E320, E370, E420 se dodávají ve stavu +CR2
- (+CR1 – vhodné pro žíhání na měkko, +CR2 – nejsou určeny k tepelnému zpracování, +A – žíháno na měkko, +N – normalizačně žíháno)

Jakosti materiálu

- výběr jakosti určuje koncové užití materiálu případně způsob jeho dalšího zpracování
- pro značné ohyby, lisování aj. jsou vhodné jakosti E155-E220
- pro ohýbání, děrování a klasické použití jakost E235
- jsme schopni dodávat speciální jakosti požadované v automobilovém průmyslu například E260, E280, E320, E360

Stav povrchu

- mořený, válcovaný za studena, pozinkovaný, pohliníkováný, vhodný pod chrom
- možnost ořezání vnitřního výronku

Použití

- nábytkářský, radiátorový, automobilový průmysl, přesné strojírenství

Trubky svařované přesné - tažené za studena

Rozměrové normy:

EN 10305-2, DIN 2393

Jakostní normy:

E195, DIN St34-2, ČSN 11343

E235, DIN St 37-2, ČSN 11373

E355, DIN St52-2, ČSN 11523

Rozměry:

vnější průměr 6,00 – 120,00 mm

tloušťka stěny 0,50 – 8,00 mm

Stav povrchu:

žíhaný, nežíhaný

Trubky svařované přesné - tažené za studena

Rozměrové normy:

EN 10305-2, DIN 2393

Jakostní normy:

E195, DIN St34-2, ČSN 11343

E235, DIN St 37-2, ČSN 11373

E355, DIN St52-2, ČSN 11523

Rozměry:

vnější průměr 6,00 – 120,00 mm

tloušťka stěny 0,50 – 8,00 mm

Stav povrchu:

žíhaný, nežíhaný

Poskytovaný zákaznický servis

- rychlé dodávky kvalitních materiálů od ověřených dodavatelů
- nabízíme také řezání (vč. řezání laserem), či ohýbání trubek
- postupné dodávky a stabilní ceny u dlouhodobých kontraktů
- přesné dělení materiálu vč. odjehlení, 100% měření, praní, sušení
- dodávky nestandardních rozměrů na základě zákaznických požadavků

Tvary z lesklé pásky mořené a lesklé pásky studené

Standardní profily	Trubky	Jekly	Plochoovály
Rozměr	4 – 323,9 mm	8×8 – 120×120 mm	15×10 – 130×100 mm
Síla stěny	0,3 mm – 5 mm	0,5 mm – 5 mm	0,8 mm – 3 mm
Příklady	8×1; 12×0,5; 22×1,2; 25×1 ... 80×1,5; 102×1,5; 159×2 10×10×0,8; 12×12×0,7; 110×30×1,5 ... 120×120×1,5; 100×20×1,5 30×15×1,2; 50×30×1,5; 60×20×1,5 aj.		

Další tvary

- tunelové profily
- trojúhelníkové profily
- praporkové jekly
- elipsy
- výkresové profily

Jakosti materiálu

- výběr jakosti určuje koncové užití materiálu případně způsob jeho dalšího zpracování
- pro značné ohyby, lisování aj. jsou vhodné jakosti E185-E220
- pro ohýbání, děrování a klasické použití jakost E235
- jsme schopni dodávat speciální jakosti požadované v automobilovém průmyslu například E260, E280, E320, E360

Povrchové úpravy materiálu

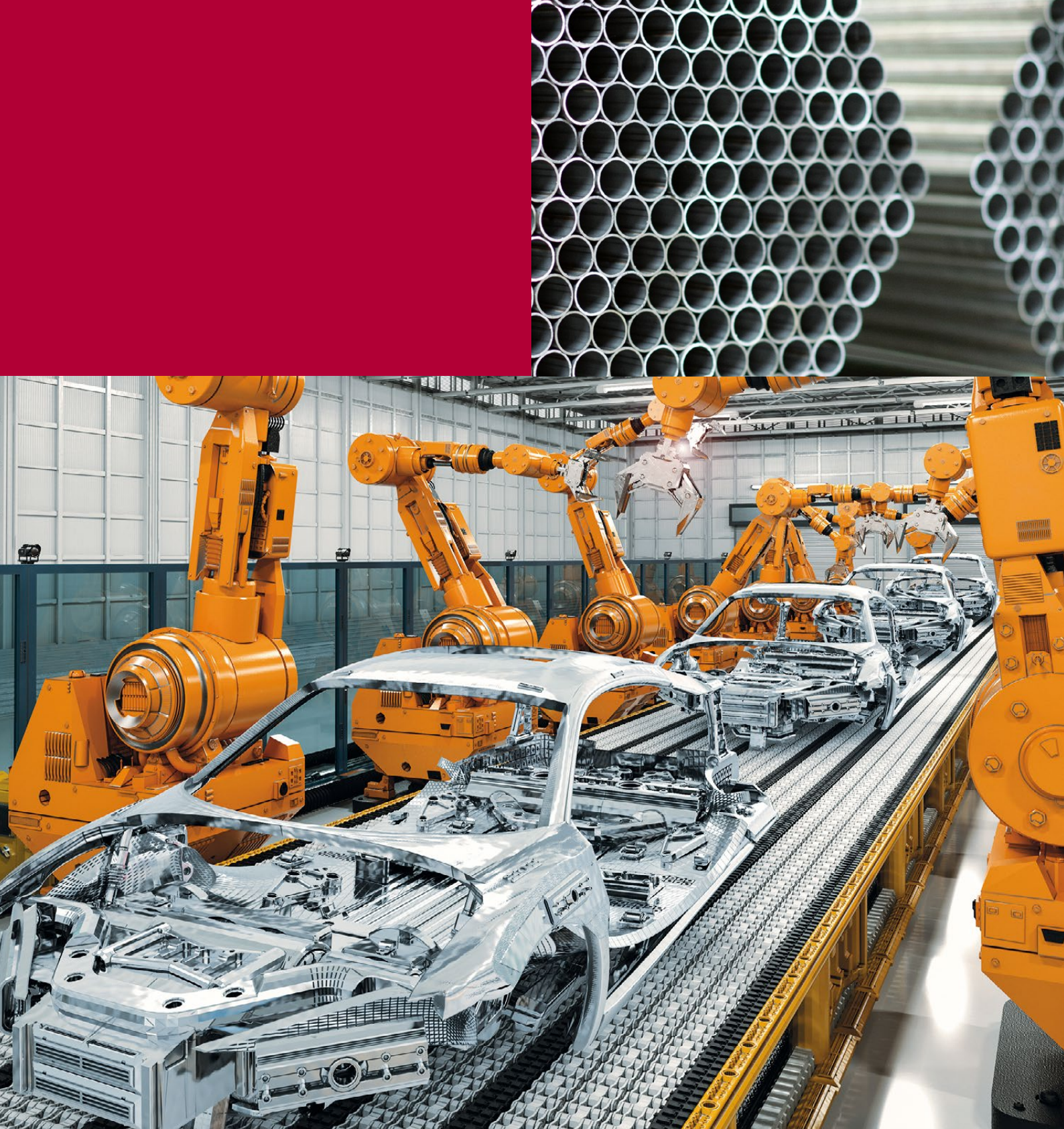
- pozinkované trubky, jekly a další tvary jakost DX51, DX52, DX53, DX54D s různými nánosy zinku Z100-Z320
- pohliníkové trubky, jekly a další tvary jakost DX51 + AS120
- materiály za studena tažené kalibrované dle normy EN 10305-2; se zvýšenou přesností průměrů a ovality
- materiály žíhané
- poplastované, nabarvené

Výhody námi dodávaných materiálů

- vysoký lesk bez úprav
- vysoce kvalitní povrch, umožňující snížit tloušťku barvy
- není potřeba odmořovat před zinkováním
- po dohodě dodáváme materiály vhodné pro chromování, bez nutnosti dalších úprav
- přesné a stálé rozměry ušetří náklady na úpravu nástrojů a přípravků
- velmi dobře se opracovávají, děrují, ohýbají (bez nutnosti žíhání)
- mají zaručenou svařitelnost
- jsou náhradou za bezešvé trubky, díky možnosti odstranění sváru

Poskytovaný zákaznický servis

- rychlé dodávky z výroby a ze skladu
- stabilní ceny u dlouhodobých kontraktů
- dělení materiálu vč. děrování je samozřejmostí
- možnost dodávek dle nářezových plánů
- proskladnění materiálu a postupné dodávky
- technické poradenství
- zajištění vzorkových množství pro předvýrobní testy
- atesty na těsnost sváru, případně atesty tlakových zkoušek



Adresa CZ

Van Leeuwen Pipe and Tube s.r.o.

Krátká 753/3b, 682 01 Vyškov
Česká republika
tel.: +420 515 532 201

Van Leeuwen Production Czech Rep. s.r.o.

Průmyslová 1666, 263 01 Dobříš
Česká republika
tel.: +420 318 533 420

Adresa SK

Van Leeuwen, s.r.o.

Mikovániho 4, 917 01 Trnava
Slovenská republika
tel.: +420 491 610 081-2

Jan Zuskač

Produktový manažer

jzuskac@vanleeuwen.cz

Produkty z černé oceli a nerezových ocelí, Duplex a Super Duplex



- Svařované trubky
- Bezešvé trubky
- Fitinky
- Příruby
- Duté tyče
- Uzavřené profily (jekly)

Produkty z černé oceli

Svařované trubky

168,3 – 1219 mm tl. 5 – 12 mm	P235GH/ S235JRG/Gr.B EN/ API 5L
-------------------------------	------------------------------------

Bezešvé trubky

¼" do 24" Sch.STD – Sch.XXS	Gr.B, Gr.6 ASTM/ASME SA106, SA333
-----------------------------	--------------------------------------

21,3 – 610 mm	P235GH, P265GH, P355NL2 EN 10216-2, EN 10216-3
---------------	---

Fitinky

KOLENA, REDUKCE, T-KUSY, KLENUTÉ DNA,
KOVANÉ FITINKY 3000lbs a 6000lbs

¼" do 48" Sch.STD – Sch.XXS	WPB (P265GH), WPL6, A105, o-lety A105/LF2 ASME B16.9
-----------------------------	---

21,3 – 610 mm	P235GH EN 10253-2
---------------	----------------------

Příruby

¼" do 48" Sch.STD – Sch.XXS	A105, LF2	
DN 15 – DN 1200	P250GH	
KRKOVÉ přivařovací	150lbs, 300lbs, 600lbs, 1500lbs	PN 10-100
PLOCHÉ přivařovací	150lbs, 300lbs, 600lbs	PN10-40
ZASLEPOVACÍ	150lbs, 300lbs, 600lbs	PN10-40
ZÁVITOVÉ	150lbs	PN 16
HLINÍKOVÉ (ALU)		PN10

Na zakázku jsme schopni zajistit i dodávky nestandardních rozměrů, kontaktujte naše obchodní zástupce pro více informací.

Produkty z nerezových ocelí + Duplex a Super Duplex

Svařované trubky

¼" do 24" Sch.10S – Sch.XXS	304/L, 316/L, UNS S31803, S32750, S32760 ASTM A312
8 – 606 mm tl. 1 – 5 mm	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571 EN 10217-7, žíhané, nežíhané

Bezešvé trubky

¼" do 24" Sch.10S – Sch.XXS	304/L, 316/L, UNS S31803, S32750, S32760 ASTM/ASME SA312, SA269, SA213
4×0,5 – 42×3 mm	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571 EN 10216-5

Fitinky

KOLENA, REDUKCE, T-KUSY, KLENUTÉ DNA,
KOVANÉ FITINKY 3000 lbs a 6000 lbs

¼" do 24" Sch.10S – Sch.XXS	304/L, 316/L, UNS S31803, S32750, S32760
21,3 do 508 mm tl. 1 – 5 mm	1.4301, 1.4307, 1.4404

Příruby

¼" do 24" Sch.10S – Sch.XXS	304/L, 316/L, UNS S31803, S32750, S32760	
DN 15 – DN 500 tl. 2 – 5 mm	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4571	
KRKOVÉ přivařovací	150lbs, 300lbs, 600lbs, 1500lbs	PN 10-100
PLOCHÉ přivařovací	150lbs, 300lbs, 600lbs	PN10-40
ZASLEPOVACÍ	150lbs, 300lbs, 600lbs	PN10-40
ZÁVITOVÉ	150lbs	PN 16
HLINÍKOVÉ (ALU)		PN10



Produkty z nerezových ocelí + Duplex a Super Duplex

Duté tyče

OD 32 – 250

tl. 6 – 25 mm

1.4301, 1.4306, 1.4404

Uzavřené profily (jekly)

10x10x1 – 250x150x5 mm

1.4301, 1.4404

Adresa CZ

Van Leeuwen Pipe and Tube s.r.o.

Krátká 753/3b, 682 01 Vyškov
Česká republika
tel.: +420 515 532 201

Van Leeuwen Production Czech Rep. s.r.o.

Průmyslová 1666, 263 01 Dobříš
Česká republika
tel.: +420 318 533 420

Adresa SK

Van Leeuwen, s.r.o.

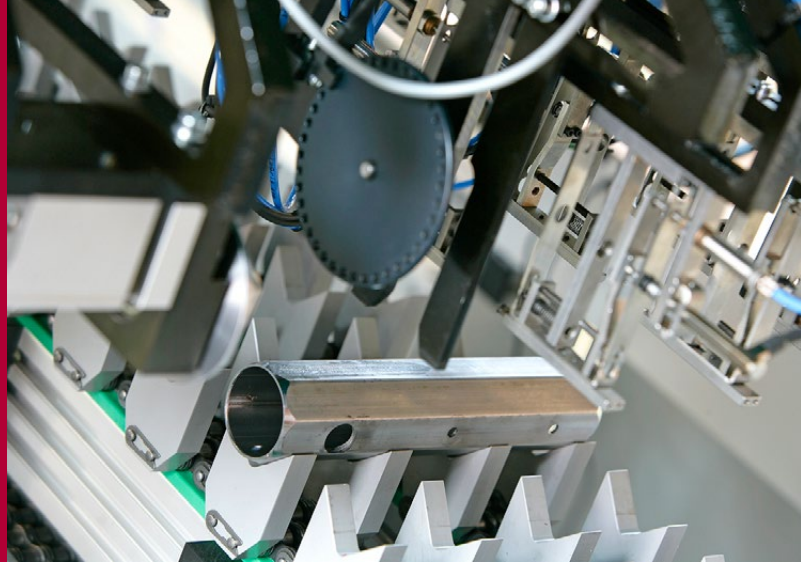
Mikovíniho 4, 917 01 Trnava
Slovenská republika
tel.: +420 491 610 081-2

Marian Piskala

Produktový manažer
mpiskala@vanleeuwen.cz

Služby

Nabízíme širokou škálu služeb s přidanou hodnotou, které tvoří naši nabídku produktů kompletní. Naše služby zahrnují ošetření materiálů, ochranu povrchů, zkoušky a kontroly materiálů.



Zpracovatelské služby

Spousta námi dodávaných výrobků je zpracována ještě před použitím našimi zákazníky. Outsourcing prvních fází zpracování společnosti Van Leeuwen šetří značnou část času a nákladů v dodavatelském řetězci. Nabízíme proto širokou škálu vysoce kvalitních zpracovatelských služeb, povrchových ochranných a tepelných úprav.



Řezání

Řezáme trubky na požadované délky.



Leštění

Zejména u nerezové oceli je leštění často vyžadovaným úkonem.



3D lasery

Pomocí laseru můžeme vyříznout libovolný jak na konci tak uvnitř trubek.



Praní/odstraňování otřepů

Trubky lze po řezání oprat, aby se odstranily zbytky otřepů.



Tváření

Můžeme deformovat trubky do požadovaných tvarů.



Zkosení

Pro zlepšení procesu svařování lze konec trubky zkosit, aby se vytvořil prostor pro svařovací šev.



Ohýbání

Ohýbání za studena nebo indukční ohýbání v libovolném úhlu, pokud to mechanické vlastnosti trubek umožňují.



Obrábění

Můžeme obrábět díly na požadovanou velikost, například příruby či kování.



Kartáčování/odstraňování otřepů

Za účelem odstranění otřepů a snížení drsnosti, která obvykle vzniká po řezání nebo obrábění, lze konce trubek kartáčovat nebo odjehlovat.



Vrtání

Vrtání otvorů do trubek za účelem jejich přípravy pro další zpracování.



Broušení

Broušení slouží ke zlepšení povrchu trubek a často se provádí před leštěním.

Tepelné úpravy



Žihání pro uvolnění napětí

Zahřátí materiálu tak, aby se snížilo napětí, které může být způsobeno svařováním, deformací, listováním, ohýbáním apod.



Normalizace

Ohřev kovů, které byly tepelně či mechanicky kaleny a jejich mikrostruktura musí být normalizována. Po normalizaci získá kov zpět svou tvárnost a tvrdost se sníží.



Van Leeuwen Pipe and Tube s.r.o.

Krátká 753/3b, 682 01 Vyškov
Česká republika
tel.: +420 515 532 201

Van Leeuwen Production Czech Rep. s.r.o.

Průmyslová 1666, 263 01 Dobříš
Česká republika
tel.: +420 318 533 420

Van Leeuwen, s.r.o.

Mikovíniho 4, 917 01 Trnava
Slovenská republika
tel.: +420 491 610 081-2